

DERS İZLENESİ

Dersin Adı:	Dersin Kodu	Zorunlu/ Seçmeli	AKTS Kredi	Ulusal Kredi	T	U
Meslek Teknolojisi I	MAK1105	Zorunlu	4	2	2	0

- Yüz yüze/Uzaktan: Yüz yüze
- Ders Yürütücüsü: Doç. Dr. Beşir KOK
- Dersin Amacı: Bu ders, talaşlı imalat süreçlerinde kullanılan temel el aletleri, ölçüm cihazları ve tezgâhları tanıtmayı amaçlamaktadır. Öğrenciler, kesme işlemlerinin prensiplerini öğrenerek torna, freze ve matkap tezgâhlarında temel işlemleri gerçekleştirme becerisi kazanacaktır.
- Dersin Hedefi: Öğrencilere, imalat teknolojileri konusunda temel bilgi ve becerileri kazandırmak; talaşlı imalat işlemlerinde kullanılan makine ve ekipmanları tanıtarak, pratik uygulamalarda yeterlilik kazandırmaktır.
- Dersin İçeriği: Temel el aletleri, kesici takımlar, torna, freze ve matkap tezgâhları ile yapılan temel işlemler, ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı.
- Dersin Öğrenim Çıktıları (DÖÇ):
DÖÇ1- Kesici takımlar, ölçme ve kontrol aletlerini etkin şekilde kullanabilme.
DÖÇ2- Temel talaşlı imalat işlemlerini uygulayabilme.
DÖÇ3- Kesme parametrelerini belirleyip uygun takım seçimi yapabilme.
- Dersin mesleğe katkısı (bilgi, beceri ve yetkinlik): İmalat işlemlerinde kullanılan takım ve tezgâhları tanıma, temel işlem becerisi kazanma, iş güvenliği ve kalite kontrol ilkeleri konusunda bilinçlenme.
- Öğretim yöntem ve teknikleri: Anlatım, uygulamalı gösterim, soru-cevap, atölye çalışması
- Ölçme Değerlendirme:

Sınav Adı	Metot	Sayı	Ağırlık Yüzdesi
Ara Sınav	8. Hafta içinde yüz yüze (YY) sınav yapılacak	1	% 40
Genel Sınav	Dönem sonunda YY sınav yapılacak	1	% 60

- Kaynaklar (Yazılı, görsel vs.): Ders notları, uygulama kitapları, ilgili teknik dokümanlar
- Ön koşul dersler ve Koşullar: Ders için gerekli materyallerin temini ve ders ortamlarında zamanında bulunma sorumluluğu öğrenciye aittir
- Dersin öğrenim çıktılarının program çıktıları ile olan ilişkileri:

Program Çıktıları (PÇ)	Dersin Öğrenim Çıktılarının Program Çıktılarıyla İlişkisi		
	DÖÇ1	DÖÇ2	DÖÇ3
PÇ 1. Temel makine teknikerliği ilkeleri, teknik çizim, malzeme bilgisi, imalat yöntemleri ve mekanik sistemler hakkında teorik ve uygulamalı bilgiye sahiptir.	4	5	4
PÇ 2. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite yönetimi ve standartları hakkında bilgi sahibidir.	3	3	
PÇ 3. Alanıyla ilgili teknik çizimleri çizer, yorumlar ve bilgisayar destekli çizim programlarını etkin biçimde kullanır.			
PÇ 4. Bilgisayar Destekli Üretim (CNC, CAD/CAM), hidrolik-pnömatik sistemler gibi mesleki teknolojileri kullanarak üretim sürecine katkı sağlar.		4	3
PÇ 5. Mesleki problemlere yönelik analitik düşünme, çözüm üretme ve karar verme becerilerini kullanır.		3	4
PÇ 6. Mesleki bilgi ve görüşlerini teknik rapor, sunum veya iletişim araçlarıyla yazılı ve sözlü olarak açık biçimde ifade eder.			
PÇ 7. Atölye uygulamalarında ekip çalışmasına etkin biçimde katılır, sorumluluk alır.	3	3	3
PÇ 8. Makine teknolojileri alanındaki gelişmeleri izler, kendini sürekli geliştirmenin ve yaşam boyu öğrenmenin öneminin farkına varır.			
PÇ 9. Alanına ilişkin uygulamalarda etik değerlere, mesleki sorumluluklara ve toplumsal duyarlılığa sahiptir.			
PÇ 10. İş dünyasının beklentilerine uygun şekilde mesleki gelişim ve kariyer planlaması yapar.			
PÇ 11. Alanıyla ilgili verileri toplar, yorumlar ve sonuçlarını raporlayarak uygulamalara yön verir.			3
PÇ 12. Alanındaki teknik yayınları ve gelişmeleri bir yabancı dilde takip eder, meslektaşlarıyla iletişim kurar.			

(* Katkı Oranı: 1: %20, 2: %40, 3: %60, 4: %80, 5: %100)

- Güncelleme Tarihi: 18.03.2025

Haftalık İşlenen Konular (14 Hafta)

Hafta	Başlık	E-Doküman	Video	Kısa Ses Dosyaları
1	Eğge ve Kesici Çeşitleri			
2	Ölçme, Kontrol ve Markalama Aletleri			
3	Kesme İlkeleri ve Çeşitleri			
4	Malzemeye Uygun Kesme Takımları			
5	Zımpara Taşları ve Matkap Bileme			
6	Matkap Tezgâhları ve Delik Delme İşlemleri			
7	Rayba, Kılavuz ve Pafta ile Vida Açma			
8	Torna Tezgâhları ve Tornalama İşlemleri			
9	Torna Kalemeleri ve İşlem Sırası			
10	Yüzey Pürüzlülüğü ve Kanal Açma			
11	Konik Tornalama			
12	Freze Tezgâhları ve Frezeleme Teknikleri			
13	Kanal ve Cep Frezeleme			
14	Delik Büyütme ve Bölme İşlemleri			

Dersin Gün ve Saati	Program web sayfasında ilan edilecektir.
Ders Görüşme Gün ve Saatleri	Hocaların kapılarında bulunan haftalık ders programlarında ilan edilmiştir.
İletişim Bilgileri	bkok@firat.edu.tr